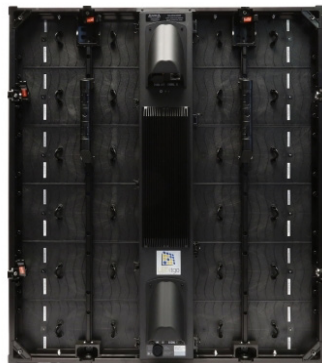
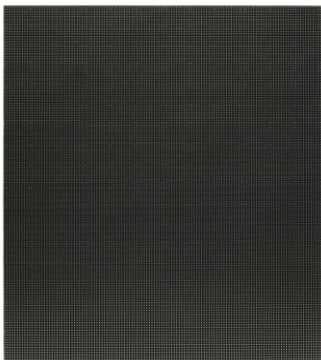


HIGH-BRIGHTNESS
HIGH-CONTRAST
FAST-LOCK-SYSTEM
FRONT/ REAR-SERVICE
MAGNETIC-FAST-RIGG
LIGHT-WEIGHT
TOOLLESS



Pixelpitch	8,33mm
Helligkeit	6000 Nits kalibriert (max. 7.000 Nits)
SMD-Typ	SMD3535- 3-in-1 SMD
SMD Merkmale	High-Brightness, High-Contrast
Farbtiefe	16 Bit pro Farbkanal (48 Bit RGB)
LED Treiberchip	MBI NX13
Scanmodus	1/3
Auflösung pro Panel	96 x 108 Pixel
Refreshrate	> 3.000 Hz
Horiz. Blickwinkel	+80°/-80°
Vert. Blickwinkel	+60°/-60°
Kontrast	> 3.000:1
Nennleistung in W	Typisch 150W/ max. 600W pro Panel
Spannungsbereich	AC 90-264V/ 50-60 Hz
Anschluss-Typ	powerCON TRUE1
Panelabmessungen	800 x 900 x 120mm (BxHxT)
Gewicht	17,3Kg pro Panel
IP Klasse	IP65 Front / IP54 Rückseite
Temperaturbereich	-30°C bis + 60°C (Im Betrieb) -30°C bis + 60°C (Lagernd)
Produkthighlights	Fast-Lock-System, Magnetic-Fast-Rigg, Light-Weight, Tool-Less, Front/ Rear-Service
Zertifizierungen	UL, CE, RoHS, EMC