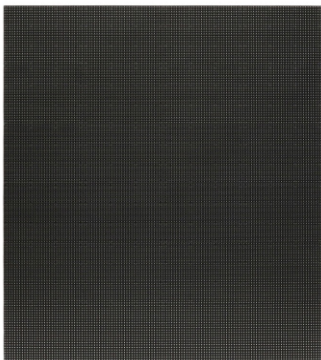


HIGH-BRIGHTNESS  
HIGH-CONTRAST  
FAST-LOCK-SYSTEM  
FRONT/ REAR-SERVICE  
MAGNETIC-FAST-RIGG  
LIGHT-WEIGHT  
TOOLLESS



<b>Pixelpitch</b>	8,33mm
<b>Helligkeit</b>	6000 Nits kalibriert (max. 7.000 Nits)
<b>SMD-Typ</b>	SMD3535- 3-in-1 SMD
<b>SMD Merkmale</b>	High-Brightness, High-Contrast
<b>Farbtiefe</b>	16 Bit pro Farbkanal (48 Bit RGB)
<b>LED Treiberchip</b>	MBI NX13
<b>Scanmodus</b>	1/3
<b>Auflösung pro Panel</b>	96 x 108 Pixel
<b>Refreshrate</b>	> 3.000 Hz
<b>Horiz. Blickwinkel</b>	+80°/-80°
<b>Vert. Blickwinkel</b>	+60°/-60°
<b>Kontrast</b>	> 3.000:1
<b>Nennleistung in W</b>	Typisch 150W/ max. 600W pro Panel
<b>Spannungsbereich</b>	AC 90-264V/ 50-60 Hz
<b>Anschluss-Typ</b>	powerCON TRUE1
<b>Panelabmessungen</b>	800 x 900 x 120mm (BxHxT)
<b>Gewicht</b>	17,3Kg pro Panel
<b>IP Klasse</b>	IP65 Front / IP54 Rückseite
<b>Temperaturbereich</b>	-30°C bis + 60°C (Im Betrieb) -30°C bis + 60°C (Lagernd)
<b>Produkthighlights</b>	Fast-Lock-System, Magnetic-Fast-Rigg, Light-Weight, Tool-Less, Front/ Rear-Service
<b>Zertifizierungen</b>	UL, CE, RoHS, EMC