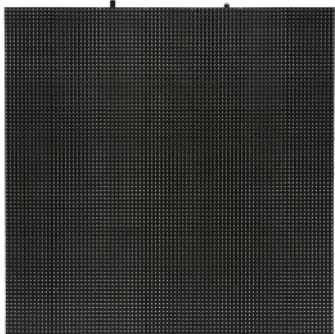


# sB5flex

Technisches Datenblatt



HIGH-BRIGHTNESS  
FAST-LOCK-SYSTEM  
26-FOLD-ADJUSTABLE  
CREATIVE-INSTALLATION-SYSTEM



<b>Pixelpitch</b>	5,9mm
<b>Helligkeit</b>	5000 Nits kalibriert (max. 6500 Nits)
<b>SMD-Typ</b>	Nationstar 2727 3-in-1 Black Body SMD
<b>SMD Merkmale</b>	High-Brightness
<b>LED Treiberchip</b>	SUM 2131
<b>Scanmodus</b>	1/6
<b>Auflösung pro Panel</b>	84 x 84 Pixel
<b>Refreshrate</b>	≥ 2.000 Hz
<b>Horiz. Blickwinkel</b>	+70°/ -70°
<b>Vert. Blickwinkel</b>	+70°/ -70°
<b>Kontrast</b>	≥ 3.000:1
<b>Nennleistung in W</b>	Typisch 65 Watt/ max. 200 Watt pro Panel
<b>Spannungsbereich</b>	AC 90-264V/ 50-60 Hz
<b>Anschluss-Typ</b>	powerCON TRUE1
<b>Panelabmessungen</b>	500 x 500 x 116mm (BxHxT)
<b>Gewicht</b>	11,25Kg pro Panel
<b>IP Klasse</b>	IP65 Front / IP54 Rückseite
<b>Temperaturbereich</b>	-20°C bis +50°C (Im Betrieb) -40°C bis +60°C (Lagernd)
<b>Produkthighlights</b>	Fast-Lock-System, 26-Fold-Adjustable, Creative-Installation-System
<b>Zertifizierungen</b>	UL, CE, RoHS, EMC