

## Produktinfo

### LEDitgo sB2 SMD Blackface

Modulgröße:	480 mm x 480 mm
Pixelabstand:	2,50 mm real
SMD Technologie:	Blackface SMD
Pixelkonfiguration:	192 Pixel x 192 Pixel
Ratio:	1:1
Auflösung:	36.864 Pixel pro Modul
LED-SMD-Konfiguration:	1RGB
Helligkeit:	1.500 Nits
Blickwinkel:	140° Horizontal 120° Vertikal
Schutzklasse:	IP40
Leistungsaufnahme:	60 VA 160 VA maximal
Stromanschluss:	1 x Powercon IN 1 x Powercon OUT
Signalanschluss:	2 x Neutrik RJ 45 CAT5e
Gewicht:	9,7 kg
Zubehör:	3er/4er Flug-Bracket, Floorstand
Bauformen:	Gerade, Concave bis 90° TÜV-geprüft



### Eigene Entwicklung

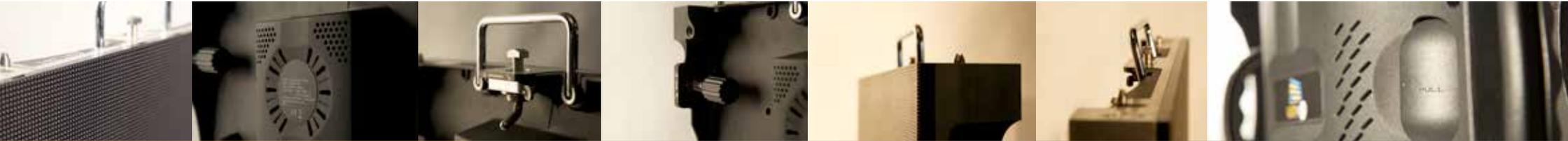
Die Indoor-LED-Wand LEDitgo sB2 ist ausgestattet mit einer Hochleistungs-SMD-Blackface-Technologie. Basierend auf der sehr erfolgreichen sB3 haben wir die LEDitgo sB2 mit einer Auflösung von 2,5 mm entwickelt. So sind hochaufgelöste Bilder bei noch kürzeren Sichtabständen auch bei kleineren Bildgrößen möglich.

### Exzellente Bildqualität

Der eigens entwickelte Treiberchip bietet eine hochwertige Signalverarbeitung. Die Wand ermöglicht eine „onboard“ Kalibrierung, besticht durch ihre hohe Farbtiefe, die feine Graustufung, ihre brillante Farbwiedergabe und einer homogenen Bilddarstellung. Sie bietet eine sehr präzise und detailreiche Darstellung von hochaufgelösten Daten, aufwendigen Grafiken aber auch von schnellen Video-Bewegtbitszenen. Die hohe Refreshrate sorgt für kamertaugliche Bilder. Die Blackface-Technologie und die hohe Helligkeit liefern kontraststarke Bilder auch bei hellem Umgebungslicht. Mit einem Pixelabstand von 2,5 mm wird bereits bei einer Bildbreite von ca. 4,80 m ein Full-HD Bild mit 1920 Bildpunkten erreicht.

### Einsatzgebiete für LEDitgo sB2 LED-Indoor-Wand:

TV-Produktionen, Pressekonferenzen, Moderationseinsätze mit geringen Sichtabständen, Ersatz für Steglos-Videowände, hochwertige Produktpräsentationen, Ausstellungen und Product-Launches, Modenschauen, Kongresse / Tagungen / Hauptversammlungen, Infotainment (Digital Signage) in Einkaufszentren, Flughäfen, Bahnhöfe, Museen, Foyers u.v.a.m...



## Zubehör

### TRIPLE BRACKET:

- bis zu 30 Module untereinander
- Statisch geprüft
- Made in Germany

### QUAD BRACKET:

- bis zu 30 Module untereinander
- Statisch geprüft
- Made in Germany

### FLOOR STAND LEDITGO EASYFRAME:

- Online Statikrecher
- TÜV-geprüft
- Made in Germany
- Freistehende Konstruktion



### Variable Montagemöglichkeiten

Mit nur 9,7 kg Gewicht pro Modul, einem geräuscharmen Betrieb bei günstigem Stromverbrauch und den variablen Aufbaumöglichkeiten eignet sich die Wand sowohl für den Mieteinsatz als auch für die Integration in Festinstallationsumgebungen. Die Module können entweder mittels Easyframe-Halterungen gestellt oder mittels Hangingbrackets gehängt/geflogen werden.

### Präzise Mechanik für präzise Justage

Neben den genannten elektronischen Highlights zeichnen sich die einzelnen Module insbesondere durch eine ausgeklügelte Mechanik aus. Sie verfügen über eine aus einem Block gefertigten Präzisionsrückwand aus Aluminium mit minimalsten Fertigungstoleranzen sowie sehr stabile und auf Langlebigkeit ausgelegte Modulverbindungen. So ist eine perfekte Justage ohne erkennbares Spaltmaß möglich.

### Modulare Bauweise

Mit der praktischen Modulbauweise gelingt mit wenig Aufwand der Bau einer Hochleistungsvideowand in den unterschiedlichsten Formaten und Bildgrößen.